PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

60-090344

(43)Date of publication of application : 21.05.1985

(51)Int.CI.

G03G 9/08

(21)Application number: 58-199578

(71)Applicant: CANON INC

(22)Date of filing:

25.10.1983

(72)Inventor: KOBAYASHI HIROYUKI

(54) TONER FOR ELECTROPHOTOGRAPHY

(57)Abstract:

PURPOSE: To obtain a dry type toner for electrophotography which has excellent low temp. fixability, shelf life, etc. and is suitable for a heat roll fixing system which does not involve coating of oil by using a mixture composed of specific non-linear polyester and linear polyester as a binder resin.

CONSTITUTION: (A) 50W95wt% non-linear polyester obtd. by bringing a mixture composed of etherified diphenol having ≥50% propoxy group, dibasic arom, carboxylic acid and tribasic or higher basic arom. dicarboxylic acid as well as alkyl-substd. dicarboxylic acid and (or) alkylsubstd. diol into reaction and (B) 50W5wt% linear polyester obtd. by bringing propoxylated bisphenol and dibasic carboxylic acid (e.g.; fumaric acid) into reaction are mixed. Such mixture is used as a binder resin and is mixed with a coloring agent, magnetic material, etc. by which the toner for electrophotography is obtd.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

⑩日本国特許庁(JP)

129 特許出顧公開

四公開特許公報(A)

昭60-90344

@Int,Cl.⁴

۲,

識別記号

庁内整理番号

❸公開 昭和60年(1985)5月21日

G 03 G 9/08

7265-2H

審査請求 未請求 発明の数 1 (全9頁)

劉発明の名称 電子写真用トナー

②特 顧 昭58-199578

❷出 顧 昭58(1983)10月25日

⑩発 明 者 小 林 慶 行 ⑪出 顒 人 キャノン株式会社

東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キャノン株式会社内

東京都大田区下丸子3丁目30番2号

创代 理 人 弁理士 谷山 輝雄 外3名

明 細 書

1. 発明の名称

電子写真用トナー

2. 特許請求の範囲

2. 結准樹脂の構成比が、 線状 ポリエステル(B) は 5 ~ 5 0 包盤 5、 非線状ポリエステル(A) は 5 0 ~ 9 5 包盤 5 の範囲にある特許請求の範囲第 1 項記載の包子写真トナー。

- 3. 2 価のカルボン酸がフマル酸である特許競求の範囲第1項記載の電子写真トナー。
- 4. 結婚街路中に磁性体を含有した特許請求の 範囲第1項記載の電子写真トナー。
- 5. 結婚樹脂に対し30~90 監量がの磁性体を含有する特許請求の範囲第4項記載の電子写真トナー。

3. 発明の詳細な説明

本発明は電子写真法、静電印刷法などに用いられるトナーに関し、特に熱定潜法に適した静電荷 現像用トナーに関する。

世来、電子写真法としては米国等許算2,297,691 号明細書、特公昭42-23,910号公報及び特公昭43-24,748号公報に記載されているの数の方法が知られているが、一般には光味の動質を利用し、種々の手段により感光体上に配気的潜像を形成し、次ので散着像をトナーを用いて現像し、必要に応じて紙等の転写材にトナーの定案を写した後、加熱あるいは圧力などにより定着し複写物を得るものである。 また、電気的者 をトナーを用いて可視化する[。] 現像方法も個々知られている。

例えば米国特許第 2、8 7 4、0 6 3 号明細書に記録は米国特許第 2、8 7 4、0 6 3 号明細書に記録されている強気プラシシスケード現像いるきないのでは、のでは、ないでは、ないのでは、ないのでは、ないのでは、ないのでは、ないでは、ないでは、ないでは

現像されたトナー 断像は、必要に応じて紙など の転写材に転写され定常される。

トナー画像の定着方法としては、トナーをヒーター或いは熱ローラーなどにより加熱溶験して支持体に融着固化させる方法、有機溶剤によりトナーのパインダー樹脂を軟化或いは溶解し支持体に定着する方法、加圧によりトナーを支持体に定着する方法などが知られている。

トナーは夫々の定着法に適するように材料を選択され、特定の定着法に使用されるトナーは他の定着法に使用されるトナーは他の定着法に使用できないのが一般的である。特に、従来広く行なわれているヒーターによる熱を着所、定力を無い、とは性に必要を表して、大々の定者法に適したトナーが研究開発されている。

また、磁気着像を形成し、磁性トナーで現像する磁気記録法も額々知られている。

るという好ましくない現象である。

すなわち、近年複写作業の効率化、省エネルド 一化、複写機の小型高速高性能化に伴ない熱効率 の良好なヒートロール型定着方式が市販の複写機 の大勢を占めるにいたっている。これらの彼写根 のほとんどは、加熱ローラーによる熱圧着により トナーを紙上に定着せしめようとするものであり、 熱 による非接触型の加熱方式より、加熱体はよ り低盤で満足のいく定着面像が得られ、より高速 化が可能である等の利点も多いが、との方式にも 種々の欠点がある。その大きなものの一つとして トナーが紙等の保持部材に充分定着すべき温度に ローラーを保つと、トナーが紙のみならずヒート ロール上にも融着し、それが原因で、複写を繰り 返すに伴なってヒートロールを汚し、ロールを情 浄に保つべきアレード収いはクリーニングウエナ では充分にとり切れず、遊には紙をも汚すという、 いわゆるオフセットという接触方式なるが故の重 大な問題点をもつ。

との問題を解決或いは軽波すべく種々の方策が

定着器及びトナーで試みられているが未だ充分に 解決されているとはいえない。

定着器としては、装面剝離性の優れたテフロン、シリコン等の材料を用いる。或いはやリコンオイル等のオイルをローラーに塗布するののエーララを含れ、現在商品化されている複写很の熱ローラ定着器は何らかの形でオイル塗布を行なっているのが発し、である。ところがオイル塗布では、シートのオイル汚れ、定着器の複雑化によってしている。

特間昭60-90344(3)

. .

以上の如くオイルを重布しない定着ローラに於て充分整要性をもちかつ低温で充分定着し保存安定性のあるトナーは未だ得られていないのが現実である。

ところで最近低温定若に適した階材として低分子費の非晶性のポリエステル樹脂、及びエポキン系樹脂が注目されつつある。ポリエステル樹脂をトナー用パインダーとして用いる試みは、例えば特公昭 4 6 - 1 2 6 8 0 号公報(USP. 3.5 9 0.0 0 0 号明細書)、特公昭 5 2 - 2 5 4 2 0 号公報

(USP.3.681,106号明細書)等により知られている。これらの記述及び発明者らの実験、検討によると、ポリエステル系樹脂を主パインダーとするトナーに於ては確かに定着温度は他の素材に比べ低くできるが、ヒートローラへのオフセット現象を充分防止できるものではない。

従って、この非際状化という試みはオフセット 防止という点だけ考えれば良いが定着点及び高速 定着性ということも含めて考えると好ましくなく、 非額状化にはかのずと限界があることが判明した。

以下に本発明の目的を列挙する。

- 1. 本発明の目的は、オイルを塗布しない熱ロール定着方式に適した乾式トナーを提供することにある。
 - 2. 本発明の目的は、より低い程度で充分定着

- 3. 本発明の目的は、許容可能な塊状化温度をもち、貯蔵および使用に際してプロッキング等の起こらないトナーを提供することにある。
- 4. 本発明の目的は、稲々の湿度条件下に於て 安定した摩擦電気特性を有する耐湿性の良好なト ナーを提供することにある。
- 5. 本発明の目的は、画像機度が充分で明るく 鮮明な、解像力のある他カナリ等のない画質の得 られる現像特性の優れたトナーを提供するととに ある。
- 6. 本発明の目的は、連続使用による繰り返し に対して優れた耐久性をもち、前項配戦の負質な 画像が安定して保たれるトナーを提供することに ある。

8. 本発明の目的は、現像工程に際しての機能 的負荷に対して高度の耐摩耗抵抗性をもち、耐 撃性にも優れたトナーを提供することにある。

9. 本発明の目的は、静電像形成面から受像面に容易に転写可能な転写率が良好で、転写時の画像の乱れ、不均一性のない転写性の優れたトナーを提供することにある。

10. 本発明の目的は、トナー保持部材取いは静電帯像面への付着、汚染等のないトナーを提供することにある。

12. 本発明の目的は、一成分系磁性トナーに於ては磁性粉の分散性の良好なトナーを提供するととにある。

13. 本発明の目的は、静電像形成面の機械的な 摩耗を被少せしめ良好な感光面符得性をもつトナーを提供することにある。 14. 本発明の目的は、製法が容易で安定した生産が可能で、かつ、コストの低いトナーを提供することにある。

15. 本発明の目的は、上記のようカトナーに要求される賭性能のパランスのとれた総合特性の優れた商品価値の高いトナーを提供することにある。

本発明のポリエスチル樹脂において、非線状ポリエステル(A)は、それを構成する慶成分とアルコ

ール成分のうち、酸成分としてはフタル酸類で代表される芳香族ジカルポン酸類及び芳香族ポリカルポン酸を主体とし、またアルコール成分として、エーテル化ジフェノール混合物を主体とする構成からなるものである。

特に、エーテル化ジフェノールはおもにプロポキン化ピスフェノールからなり一部エトキシ化ピスフェノールからなり一部エトキシ化ピスフェノールを混合したものである。そして、これらのほかに、特に成分として、アルキル屋換したジカルポン酸、ジオールを含む。

化を進め耐久性に大きく寄与するものである。

また、顔状ポリエステル(8)は、酸成分としては 2価のカルポン酸、好ましくは脂肪族カルポン酸 を用い、アルコール成分は、前記のエーテル化ジ フェノールのうち、プロポキシ化ピスフェノール を用いる。この蘇状ポリエステルは、トナーの定 着性に大きな影響を与控し、結着樹脂に対し少量 の配合によって定着点を下げるのに効果がある。 反面、多量の配合はオフセット、定着器ロールへ のトナーの附着による汚染を引きおとしゃすい。 トナーの結着樹脂として非額状ポリエヌテル(A)と 線状ポリエステル(B)の混合物を用いることは、一 方における高 Tg の硬質樹脂の利点である耐ォフセ ット性、耐久性向上、他方における軟質樹脂によ る定着性の向上の両者を満足させるものであるが、 それゆえ、樹脂の混合比率を選択することは、本 発明を実施する上で有効であり特に重要である。 その 成比としては、線状ポリエステル(B)が好ま しくは5~50重量が、更に好ましくは、7~ 40 重量がであり、非額状ポリエステル(A)は、好

ましくは50~95 重量が、更に好ましくは60~90重量がである。常に非額状ポリエステルは、線状ポリエステルより、約滑物脂中における比率が多くすることが好結果をもたらす。

本発明のポリエステルに用いるカルボン酸類として2 個の芳香族カルボン酸としてはフタル酸、イソフタル酸、無水フタル酸、テレフタル酸、及びそのエステル無等の誘導体、があり、3 個以上の芳香族ポリカルボン酸、1.2.5 - ペンセントリカルボン酸、1.2.4 ナフタレントリカルボン酸、2.5.7 ナフタレントリカルボン酸、1.2.4.5 やセンテトラカルボン酸あるいはこれらの無水がかとエステル化物がある。3 価以上の芳香族ポリカルボン酸の登は酸成分のうち40モルチを越えないよどが好ましい。

また 2 値の脂肪族カルポン酸としては、例えば、マレイン酸、フマル酸、コハク酸、アジピン酸、セパテン酸、イタコン酸などがある。

その他、本発明の目的を客しない範囲で、徹成

分を使用可能である。

本発明に用いるエーテル化シフェノールは主と化 してスフェノールをエーテル化したエーテル化 にスフェノールであり、特にプロポキン化したものでいはエトキン化したものでいしる。 これらはピスフェノール1 セル当り 2 たいしい 2 たいのオキシプロピレンまたはオキシエテレンン 2 2 でい 2 でい 4 ーヒドロキシフェニル)プロパン、ポリオキシプロピレン 2 2 ージクロロフェニル)プロパン、ポリンエテレン(1.0)ーポリオキシプロピレン(1.5)ーピス(4 ーヒドロキシフェニル)プロパン等がある。

本発明で特に有用なものはプロポキシ化ビスフェノールであり、エトキシ化ビスフェノールは含まないか、含んでもモル量でプロポキシ化ビスフェノールの量を超えない配合が好ましく、またプロポキシ化とエトキシ化の両種のアルコキシ化を施したビスフェノールの場合エトキシ化量がプロ

前記エーテル化ジフェノールはジフェノールに エチレンオキシドまたはプロピレンオキシドを直 接付加させるかあるいはオレフィンハロヒドリン をジフェノールと反応させることによって得られる。

その他のアルコール成分として、必要に応じ、

本発明をさまたげない範囲で、例えばエチレンタリコール、プロピレングリコール、1.4 - プタンジオール、1.5 - ペンタンジオール、1.6 - ヘキサンジオール、グリセリン、トリメテロールエタン、トリメチロールプロペン、ペンタエリスリトール等の脂肪族ポリオール、1.4 - シクロヘキサンジオール、1.4 - シクロヘキサンジオール、1.4 - シクロヘキサンジオール、1.4 - シクロヘキサンジメタノール等の脂環族ポリオールが使用できる。

また使用されるポリエステルの酸価は好ましくは10~100、更に望ましくは10~600である。酸価が10未満では得られたトナーは熱等オフセットの点で不充分であり、定着ローラーとの離型性が不良となる。逆に100を総えるるいは足底の影響を受け易くなり高度下での画像が悪くなる。

本発明のトナーのパインダーとして、本発明の性能を損なわない範囲内で他の公知のパインダー 樹脂を混合使用することも出来る。例えば本発明 外のポリエステル樹脂、エポキン樹脂、ステレン アクリル系樹脂、プチラール樹脂、スチレンフタ ジェン樹脂等がある。

又本発明に用いられるアルキル置換 ジカルポン酸としては、 炭素数が 6 ~ 1 8 のアルキル基が酸換されたコハク酸、マレイン酸、フマル酸及びそれらの酸無水物等があげられ、アルキルの炭素数が多いものほど少量の添加で有効に定着点を下げられるが、作用が強力ぎるとトナーのプロッキン

グが低盈級で発生するのでその量は前記の範囲を 厳密に守る必要がある。

アルキル置換ジオールとしては炭素数 6 ~ 1 8 のアルキル基が置換されたグリコール駅が等しく使用可能であり、特にエチレングリコールが好ましい。アルキル置換ジカルポン酸と同僚の作用効果をもつ。

本発明のトナーには、必要に応じて荷電制御剤、着色剤、流動性改質剤を、添加しても良く、荷配制御剤、流動性改質剤はトナーと混合(外添 含して用いても良い。この荷電制御剤としては含金属染料、ニグロシンなどがあり、着色剤としてはごの発料・類料が使用可能であり、症動性改質剤としてはコロイダルシリカ、脂肪酸金属塩などがある。

また、磁性トナーを得たい場合にはトナー中に 磁性酸粒子を添加すればよい。磁性物質としては 磁性を示すか、磁化可能及材料であればよく、例 えば鉄、マンガン、ニッケル、コペルト、クロム などの金属散粉末、各種フェライト、マンガン及

との合金や化合物、その他の強磁性合金マグネタイトなど従来より磁性材料として知られているものが適宜に使用できる。

更に熱定省ロールに対する離型性をより完全に する為に低分子量ポリエテレン、低分子量ポリア ロピレン、等のポリオレフィン類をトナーに最加 することもできる。

以下、樹脂製造例、実施例、比較例をもって具体的に本発明を説明するが、とれらは本発明を行 ら限定するものではない。 をお使用部数はすべて 重量部である。

〔非轍状ポリエステルの製造例-1〕

ポリオキシプロピレン(2.5) - 2.2 - ビス (4 - ビドロキシフェニル)プロパン 5 4 5 部を 四つロフラスコに入れ提拌器、コンデンサー、選 度計、ガス導入管をセットし、マントルヒーター 内に置く。反応容器内を観素ガス置換した後、内 容物を 5 0 ~ 6 0 でになる様にした時点で、テレ フタル酸 1 3 5 郎、 C₁₂ のアルキル基を置換した コハク酸(C₁₄H₃₆O₄)7 7 部、トリメリト酸 3 8

製造例1 と同様の方式に従いポリオキシプロピレン(2.5) - 2.2 - ピス(4 - ヒドロキシフェニル)プロペン545 部をフラスコに入れ、鑑素 鍛換及び50 で加熱を行なう。これにイソフタル酸135 部、C12のアルキル基で置換したコハク酸77 部、トリメリト酸38 部を設加しこれら混合物を210でに加熱提择し反応させ、反応終了

〔非韻状ポリエステルの製造例 - 3〕

製造例 1 と同様の方法に従い、ポリオキシプロピレン(2.5) - 2.2 - ピス(4 - ヒドロキシフェニル)プロペン5 4 5 部をフラスコに入れ盌案 監換及び5 0 で加熱を行なう。これにテレフタル

特際昭60-90344(ア)

取108部、アンピン酸24部、C12のアルキル 遊で微換したコハク散77部、トリメリト版38 部を添加し、これらの混合物を210℃に加熱攪 拌し反応させる。反応終了後度温に冷却する。 〔非級状ポリエステルの製造例-4〕

製造例 1 と何様の方式に従い、ポリオキシプロピレン(2.5) - 2.2 - ピス(4 - ヒドロキシフェニル)プロペン436部、グリセリン18部とフラスコに入れ設果歴換し50でに加熱する。とれにテレフタル酸179部、C12のアルキル基ではしたコハク酸77部を加え、これらの混合物を210でに加熱機体し反応させる。反応終了後盤盈に冷却する。

〔非糖状ポリエステルの製造例-5〕

製造例 1 と同様の方式に従い、ポリオキップロピレン(2.5) - 2.2 - ピス(4 - ヒドロキシフェニル)プロペン 4 3 6 部、 C5のアルヤル茲で置換したエテレングリコール(C10 H22 O2) 6 4 部をフラスコに入れ試案違換し 5 0 ℃に加熱する。これにテレフタル戦 1 7 9 部、トリメリト酸 3 8 部

を添加しとれら混合物を約210 ℃に加熱機摔し 反応させる。反応終了後宜温に冷却する。

〔非額状ポリエステルの製造例 - 6 〕

製造例1 と同様の方法に従い、ポリオキシブロピレン(2.5) - 2.2 - ピス(4 - ヒドロキシフェニル)プロパン5 4 5 部をフラスコに入れ鑑素置換し5 0 でに加熱する。これにテレフタル酸112 部、トリメリト酸9 5 部を添加し、これらの混合物を約210でに加熱機择し反応させる。反応終了後室器に冷却する。

〔非毅状ポリエステルの製造例-7〕

製造例 1 と同様の方式に従いポリオキシアロピレン(2.5) - 2.2 - ピス(4 - ピドロキシフェニル)プロペン 5 4 5 部をフラスコに入れ放業置換し5 0 でに加熱する。これにテレフタル酸 135 部、C12 のアルキル基で置換したコハク酸 1 5 5 部を添加し、これらの混合物を約 2 1 0 でに加熱機拌し反応させる。反応終了後室温に冷却する。(額状ポリエステルの製造例 - 1)

非線状ポリエステルの製造例1の酸成分を、フ

マル酸185部に置き換えとの混合物系を210でで加熱混合し、反応水を除去する。酸価が20に避した時点で反応は終わり、樹脂を窒温に冷却する。この時の軟化点は108でであった。

(顔状ポリエステルの製造例 - 2)

非親状ポリエステルの製造例1と同様の方法に従って、酸成分を紙水マレイン酸120部に置きかえ、脱水総合し、酸価が25で反応を止め、線状ポリエステルを得た。

(線状ポリエステルの製造例-3)

突施例 1

製造例1の非級状ポリエステル 70部 製造例2の般状ポリエステル 30部 マグネタイト(Fe 504) 65部 低分子量ポリプロセレン 5部

からなる混合物をロールで加熱混練した。とれを 放冷した後、粗砕物とし超音波ジェットミルによ る飯粉砕及び風力分級機による分級を行なって、 平均径13μ前後のトナー粒子を得た。このトナ ーにコロイダルシリカ(アエロジルR - 9 7 2) を添加し一成分現像方式の電子写真複写装置(キ + ノン製 N P - 4 0 0 B E) に供給し、複写テス トを行なったところ、充分なる画像機度と5万枚 以上の現像耐久性が得られ、定着性における問題 点も発生しなかった。また熱定着性を詳しく見る 目的で前記被写装置の定着部のみを別に用意し、 別途作成した転写紙上の未定着画像をこの別定着 器でローラー設定温度を変えて定滑テストを行な ったところ、広い温度範囲でオフセット現象も発 生せず、定着性も優れていた。更にこのトナーを 5 0 ℃の雰囲気に長時間放産したが、プロッキン グ、ケーキングは見られなかった。また高温皮雰 **囲気下での現像性及び低湿雰囲気下での現像性も** 問題なかった。

实施例 2

特開昭60-90344(8)

突的例1 に於いて非額状ポリエステルを製造例2 のものに囚き換えて突施例1 と同様にしてトナーを得た。得られたトナーについて実施例1 と同様のテストを行なったところ、画像性、特に面像機度、鮮明性にすぐれ、また定着性、保存性とも充分な性能を示した。

実施例3

製造例 3 の非秘状ポリエステル 8 0 部 製造例 6 の 額状ポリエステル 2 0 部 マグネタイト (Fe 504) 6 0 部 ポリエテレンワックス 3 部

からなる混合物をロールで加熱温熱した。これを 粗粉砕、 敏粉砕、 分級の 過程を経て 5 ~ 2 0 μ の トナー粒子を得た。 このトナーにコロイダルシリ カを添加し、 実施例 1 と同様の 複写テストを行な ったところ、 充分な性能が確認出来た。 また外部 定着器による定着テスト及び 5 0 で高區放置テストに於いても問題がなかった。

連続複写による耐久性試験では、5万枚後も初期と変らない良好な画質が得られた。

能を示した。しかし、定着における、定着点が明 らかに高すぎる傾向が見られた実用に供し得ない ものであった。

比較例 2

表に実施例 1~4、比較例 1~2のトナーの熱 特性、及び耐久性能の結果を示す。 実施例1において、トナー配合処方から、 低性 粉であるマグネタイトを除き、カーポンプラック 8.0部を加えた以外、他は実施例1と同様に粗砕、 像砕及び分級工程を経て平均粒径 9.2 μのトナー

このトナー10部を90部のキャリアー鉄粉(日本鉄粉、EFV200/300)と混合し、キャン製複写機NF-6000に供給して現像アストを行なった。その結果、初期画像及び2万枚耐久画像は充分であり、定着性についても問題なかった。また実施例1で示した別定常器による定着温度依存性及び保存テストも充分な性能であっ

比較例1

* -

実施例 4

を移た。

ポリエステルとして製造例 5 の非線状ポリエヌテルのみを用いた以外は実施例 1 と同様にしてトナーを得た。このトナーにコロイダルシリカを添加して、実施例 1 と同様にしてテストを行なったところ初期現像性、耐久性、保存性とも充分な性

		华	軐		
	定着点 ⁽¹⁾ (C)	定番点(1) 高温オフセット点(2)	プロテキング語度 ⁽³⁾ 耐久性能 (C)	耐久性能	金米
架梯倒1	125	225	7.0	2万枚	西寅庆
, 2	120	220	6.5	1.5万枚	
, 3	130	240	7.5	2万枚	
7 .	-115	205	0.9	1.万枚	定着性良
比較例1	145	240	7.5	3 万株	3万枚 耐久性良い、定暦出悪い
. 2	105	195	5.55	1万枚	1万枚 オフセットしやすい。

但し、

- (1) 定着点とは転写支持体にトナーが定着する 最下限の强度である。
- (2) 高品オフセット点とは定着ロールにオフセットせずに、転写支持体にトナーが定着する景上限の温度である。
- (3) ブロッキング混度とは、トナーが加熱豪集 しない上限の温度である。

 代理人
 谷
 山
 母
 块

 本
 多
 小
 平

 #
 田
 正
 行

 新
 部
 男
 治